



FICHE INDIVIDUELLE D'INSCRIPTION

COLLOQUE Association des Planétariums de Langue Française
du 25 au 27 septembre 2024
Planétarium du Jardin des sciences, Strasbourg

Merci de remplir **1 FICHE PAR PERSONNE**

NOM / Prénom

Téléphone

E-mail

STRUCTURE

Adresse

Code Postal Ville Pays

Présence durant les journées et les repas (cocher les cases correspondantes) :

<input type="checkbox"/> Mercredi 25/09/24	<input type="checkbox"/> Jeudi 26/09/24	<input type="checkbox"/> Vendredi 27/09/24
<input type="checkbox"/> Déjeuner	<input type="checkbox"/> Déjeuner	<input type="checkbox"/> Déjeuner
<input type="checkbox"/> Dîner	<input type="checkbox"/> Dîner	

Régime alimentaire particulier :

végétarien

Tarifs d'inscription par personne (cocher la case correspondante) :

Adhérents APLF

Planétarium de moins de 35 places > 80 €/personne

Planétarium de plus de 35 places > 140 €/personne

Pour les exposants ou les constructeurs adhérents à l'APLF > 180 €/personne (hors pack soutien)

Non adhérents APLF

Pour les non-adhérents APLF ou accompagnateurs > 320 €/personne

Pour les exposants ou constructeurs non adhérents à l'APLF > 420 €/personne

Cette fiche complétée doit être retournée, accompagnée de votre règlement

➤ Par chèque à l'ordre de l'APLF ou bon de commande ou virement bancaire

➤ Avant le 17 juin 2024

A l'attention de Nicolas Fiolet, trésorier de l'APLF

par voie postale : *La Coupole*, Rue Clabaux, 62570 Wizernes

ou

par mail : nfiolet@lacoupole.com

Conditions générales :

- Pour bénéficier du tarif adhérent APLF, vous devez être à jour de votre adhésion 2024.
- Votre inscription ne peut être enregistrée que si elle est accompagnée de la totalité du règlement.
- La date limite de réception des inscriptions est fixée au 17 juin 2024.
- Le montant de l'inscription comprend les prestations suivantes : la participation à l'ensemble des activités du programme (communications, Fulldome festival, visites, stands...), aux repas du mercredi midi au vendredi midi, aux pause-café. Il ne comprend pas l'hébergement et les déplacements.
- **Conditions d'annulation** : toute annulation intervenant après le 1er septembre 2024 ne donnera lieu à aucun remboursement.

Je reconnais avoir pris connaissance des conditions générales et d'annulation et y adhère.

Date et Signature